



ГОРЕЛКИ РУЧНЫЕ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ ИНЖЕКТОРНЫЕ СЕРИИ ГВ

6. Свидетельство о приемке

Горелка ГВ изготовлена и испытана согласно ГОСТ 29091 и признана годной для эксплуатации.

Отметка ОТК о приемке и дата выпуска



7. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует безотказную работу горелки при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

Товар подлежит обязательному декларированию соответствия Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Произведено по заказу: GCE s. r. o.
Zizkova 381, 583 81 Cholebor, Czech Republic
Импортер/Поставщик: ООО «ГСЕ Красс»
194100, Санкт-Петербург,
ул. Кантемировская, д. 12, лит. А, пом.-40-Н
E-mail: officespb@gcegroup.com; www.gcegroup.com Тел.: 8 800 5000 423
Страна производства: Китай



ГОРЕЛКИ РУЧНЫЕ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ ИНЖЕКТОРНЫЕ СЕРИИ ГВ



ОКП 36 4533

ГОРЕЛКИ РУЧНЫЕ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ ИНЖЕКТОРНЫЕ СЕРИИ ГВ

ПАСПОРТ

1. Назначение

1.1 Горелка ручная газозвоздушная инжекторная типа ГВ (далее по тексту - горелка) предназначена для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов и их пайки, оплавления битумных рулонных материалов, сушки литейных форм, обжига старой краски, ремонта кабельных линий и др. работ.

1.2 Основные параметры горелки соответствуют требованиям ГОСТ 29091-91 "Горелки ручные газозвоздушные инжекторные".

2. Техническая характеристика

Таблица 1

| Наименование | Показатели | | | | | | | |
|---------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| | ГВ-100 | ГВ-100P | ГВ-111 | ГВ-111P | ГВ-121 | ГВ-121P | ГВ-131 | ГВ-131P |
| Диаметр мундштука, мм | 35 | 35 | 50 | 50 | 70 | 70 | 2x50 | 2x50 |
| Давление пропан - бутана, МПа | 0,2-0,4 | | 0,2-0,4 | | 0,2-0,4 | | 0,2-0,4 | |
| Расход, м ³ /ч | 0,54-1,07 | 0,57 | 1,07 | 2,13-4,26 | 2,7-5,4 | 2,7-5,4 | 1,68-3,36 | 1,68-3,36 |
| Габаритные размеры, мм | 497x117 x35 | 520x100 x35 | 925x145 x50 | 960x135 x50 | 1000x85 0x70 | 1020x75 0x70 | 1020x22 7x50 | 1040x22 7x50 |
| Масса в комплекте, кг, не более | 0,27 | 0,37 | 0,41 | 0,51 | 0,63 | 0,75 | 0,64 | 0,73 |



Условное обозначение горелки:

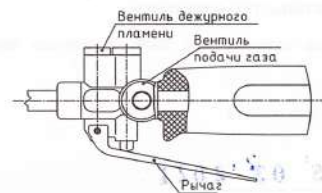


3. Комплект поставки

| | |
|--------------------------|-------|
| Горелка в собранном виде | 1 шт. |
| Упаковка | 1 шт. |
| Паспорт | 1 шт. |

4. Устройство и принцип работы

- 4.1 Горелка состоит из ствола, наконечника и мундштука. На стволе расположен вентиль подачи горючего газа. Горелки с индексом "Р" имеют рычажный клапан.
- 4.2 Горючий газ из магистрали под давлением через ниппель поступает в канал горючего газа горелки и через регулирующий вентиль (а для варианта с рычагом - и через клапан) поступает в наконечник. Далее через сопло в мундштук горелки, где происходит его смешивание с инжектируемым из атмосферы воздухом и при горении образует факел пламени.
- 4.3 При помощи редуктора установите давление газа согласно технической характеристике горелки. При нажатом рычаге откройте на 1/2 оборота вентиль горючего газа и зажгите смесь. Затем регулируя подачу газа при помощи вентиля, установите пламя, имеющее резко очерченное ядро. "Нормальное" пламя должно устанавливаться при не полностью открытом вентиле.
- 4.4 Горелки с клапаном позволяют отрегулировать вентилем минимально допустимый для горения расход горючего газа, так называемый "дежурный" факел. Для этого отпустите рычаг и вентилем дежурного пламени выставите минимальный факел. При нажатии на рычаг горелка автоматически переходит в рабочий режим работы. При отпускании рычага горелка переходит в ждущий режим с "дежурным" факелом. В случае срыва пламени при нажатии рычага следует увеличить подачу горючего газа вентилем дежурного пламени.
- 4.5 Для гашения пламени закройте вентиль.



5. Указание мер безопасности

- 5.1 Перед началом работы проверьте на герметичность все разъемные соединения горелки и подводящего рукава. Утечка газов через сальники, вентиль и накидную гайку не допускается.
- 5.2 При работе с горелкой необходимо строго соблюдать:
"Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве кислорода, ацетилена и газопламенной обработке металлов", "Правила устройства и безопасности эксплуатации сосудов, работающих под давлением", "Типовые отраслевые нормы бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений рабочим и служащим".
- 5.3 Нормы концентрации вредных веществ (окиси углерода, углеводорода и др.) не должны превышать предельно допустимых величин.
- 5.4 Помещения и рабочие места должны соответствовать требованиям СНиП.
- 5.5 Запрещается:
- работать при отсутствии на рабочих местах средств пожаротушения (ящики с песком, огнетушители);
- производить работу при нарушении механической прочности и герметичности рукавов и соединений;
- использовать рукава горелки не по назначению (для других типов газов);
- работать в замасленной одежде, использовать замасленную ветошь, и инструмент;
- работать ближе 10 метров от ацетиленовых генераторов, газопроводов и газовых баллонов.
- 5.6 При работе горелки вблизи токоведущих устройств место работы должно быть ограждено металлическими щитами.
- 5.7 Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетового и инфракрасного излучения рабочее место должно быть оснащено защитными очками со светофильтрами.