

МЕХАНИЧЕСКИЙ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ

Редуктор кислородный

от Торговой группы

воздуха, аргона и гелия расходом 0-10 м³/мин.

Марка: 04-010

Год выпуска: 2018

Срок службы: 10 лет

Производитель: ООО «Сварка-Комплект»

Место производства: Россия, г. Санкт-Петербург

Место приемки: Россия, г. Санкт-Петербург

Место хранения: Россия, г. Санкт-Петербург

Место установки: Россия, г. Санкт-Петербург

Место эксплуатации: Россия, г. Санкт-Петербург

Место ремонта: Россия, г. Санкт-Петербург

Место хранения: Россия, г. Санкт-Петербург

Место приемки: Россия, г. Санкт-Петербург

Место хранения: Россия, г. Санкт-Петербург

Место установки: Россия, г. Санкт-Петербург

Место эксплуатации: Россия, г. Санкт-Петербург

Место ремонта: Россия, г. Санкт-Петербург

Место приемки: Россия, г. Санкт-Петербург

Место хранения: Россия, г. Санкт-Петербург

Место установки: Россия, г. Санкт-Петербург

Место эксплуатации: Россия, г. Санкт-Петербург

Место ремонта: Россия, г. Санкт-Петербург

Место приемки: Россия, г. Санкт-Петербург

Место хранения: Россия, г. Санкт-Петербург

Место установки: Россия, г. Санкт-Петербург

Место эксплуатации: Россия, г. Санкт-Петербург

Место ремонта: Россия, г. Санкт-Петербург

Б-007	Б-00-00	Б-00-00	Б-00-00
Б-007	Б-00-00	Б-00-00	Б-00-00
Б-007	Б-00-00	Б-00-00	Б-00-00
Б-007	Б-00-00	Б-00-00	Б-00-00
Б-007	Б-00-00	Б-00-00	Б-00-00

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

РЕДУКТОРЫ И РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА

Редуктор кислородный БКО-50-12,5

Редуктор пропановый БПО-5-3

Редуктор ацетиленовый БАО-5-1,5

Редуктор углекислотный УР-6-6

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Редукторы (регуляторы расхода газа) испытаны и признаны годными для эксплуатации.

Регулятор расхода газа аргоновый АР-40-3

Регулятор расхода газа гелиевый Г-70-8

Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:

199397, Россия, г. Санкт-Петербург,
ул. Наличная, д. 44, корп. 1, стр. 1 оф. 76-Н

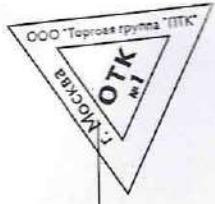
Производитель «NINGBO YINZHOU QISHENG
WELDING TOOLS FACTORY»: Jinxi Village,
Hengxi Town, Yinzhou, Ningbo, China

Отдел взаимодействия с клиентами:

+7 (495) 363-38-27
+7 (812) 326-06-46
info@ptk-group.ru

Дата продажи

Отметка ОТК о приемке



ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие требованиям технических условий ТУ 3645-002-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008-75 и ГОСТ 13861 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Ремонт редукторов (регуляторов) производится только производителем или в специализированных мастерских. При нарушении контрольных меток и/или механических повреждений гарантития прекращается.

Рекомендованный срок хранения – 3 года, рекомендованный срок службы – 2 года. Указанные сроки действительны только при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации оборудования.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи. Дата производства оборудования (месяц и год) указана на стикере, который размещен на индивидуальной упаковке товара.



Чтобы избежать опасности отравления газом и взрывов, необходимо строго соблюдать правила эксплуатации и техники безопасности:

- Перед использованием оборудования необходимо ознакомиться с руководством по эксплуатации, соблюдать указания на технических шильдах и требования техники безопасности.

НАЗНАЧЕНИЕ

Редукторы (регуляторы расхода газа) предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного заданного рабочего давления при газопламенной обработке. Корпус продукции изготовлен из алюминия. Крышка изготавлена из специального пластика, который обладает высокой прочностью, устойчив к воздействию агрессивных сред и высоким температурам.

Редукторы (регуляторы расхода газа) изготавливаются в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3645-002-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008 и ГОСТ 13861. Редукторы (регуляторы расхода газа) выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150, для работы в интервале температур от -25° до +50° С.

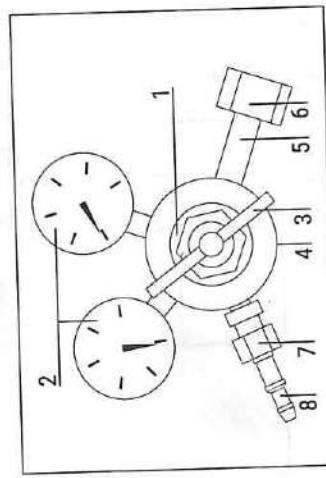
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Редуктор (регулятор расхода газа) 1 шт.
Руководство по эксплуатации 1 шт.
ПРИМЕЧАНИЕ: Допускается прикладывать отдельно (в общей упаковке): ниппель, гайку накидную для крепления ниппеля и регулирующей маховик (винт) винтом M10 под специальный ключ (БАО-5-1,5).

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ
Редукторы (регуляторы расхода газа) при соединяются к источнику питания газом через входной штуцер накидной гайкой с резьбой G3/4-B (БКО-50-12,5; УР-6-6; АР-0-3, А-90-8, Г-70-8), гайкой СП-21,8ЛН (БПО-5-3) и скобой с прижимным винтом М10 под специальный ключ (БАО-5-1,5).

Понижение давления газа, поступающего в редукторы из баллона, происходит путем одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и регулирующим клапаном в камере рабочего давления. Необходимое рабочее давление газа устанавливается вращением регулирующего винта (маховика) и измеряется манометром рабочего (выходного) давления. Входное давление измеряется манометром (высокого) давления. В корпусе БКО-5012,5, УР-6-6, АР-0-3, А-90-8, Г-70-8 установлен предохранительный клапан. В БПО-5-3, БАО-5-1,5 предохранительного клапана не предусмотрено. Для отбора газа регуляторы расхода имеют выходной штуцер с ниппелем под резинотканевый рукав по ГОСТ 9356-75 диаметром 9,6.

Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции регуляторов расхода газа, поэтому некоторые характеристики, комплектация и технические изменения и модификации могут быть не отражены в настоящем руководстве по эксплуатации.



1. Корпус редуктора
2. Манометры (манометр-расходометр)

3. Регулирующий маховик (винт)
4. Клапан предохранительный
5. Штуцер входной
6. Гайка накидная М16х1,5
7. Гайка накидная М16х1,5
8. Ниппель универсальный, Ø 6/9 мм

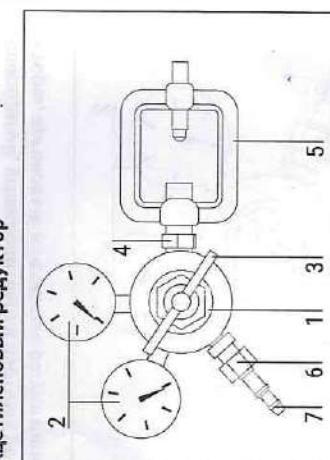
Правила эксплуатации

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора (регулятора расхода газа) к баллону необходимо убедиться в исправности установленных манометров (манометра-расходомера), уплотнющей прокладки на входном штуцере, наличия фильтра во входном штуцере, а также проверить качество уплотнющих поверхностей ниппеля. Необходимо присоединить редуктор (регулятор расхода газа) к баллону, к его выходному ниппелю присоединить устройство потребления и перекрыть расход газа. Установить максимальное показание по указателю расхода. Проверить герметичность соединений: закрыть вентиль баллона и контролировать показания манометров входного давления и рабочей камеры, показания манометров не должны изменяться. Проверить редуктор расхода газа на самотек. Для этого вывернуть регулирующий винт. При открытом вентиле баллона и закрытых вентилях устройства потребления показания манометра давления рабочей камеры не должны изменяться. Если стрелка манометра не должна изменяться, то это показывает увеличение давления газа, что его необходимо сдать в ремонт. Периодически, не реже одного раза в квартал, перед началом работы необходимо произвести принудительную продувку предохранительного клапана не менее 3 раз, для чего присоединить редуктор (регулятор расхода газа) к источнику сжатого воздуха давлением 1 МПа и при запретом выходе маховиком повышать давление до срабатывания предохранительного клапана. Продувку предохранительных клапанов кислородных редукторов (регулятор расхода газа) производить только на баллоне с чистым азотом.

1. Корпус редуктора
2. Манометр
3. Регулирующий маховик (винт)
4. Штуцер входной
5. Гайка накидная СП-21,8ЛН
6. Гайка накидная М16х1,5ЛН
7. Ниппель универсальный, Ø 6/9 мм

Ацетиленовый редуктор



1. Корпус редуктора
2. Манометры
3. Регулирующий маховик (винт)
4. Штуцер входной
5. Винт крепления (прижимной) М10х1,5
6. Гайка накидная М16х1,5ЛН
7. Ниппель универсальный, Ø 6/9 мм

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- Начинать работу без осмотра и противожарной подготовки рабочего места.
- Быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в редуктор (регулятор расхода газа).
- Использовать редуктор (регулятор расхода газа) с механическими повреждениями.
- Использовать дефектные резинотканевые и составные рукава.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Редукторы (регуляторы расхода газа) разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 70%.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации редукторов (регуляторов расхода газа) соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетиlena, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов, ПОТ РМ-019-2001», «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах. ПОТ РМ020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008-75.

Регулирующий маховик (винт) перед открытием вентиля баллона нажмите пружину. При соединении редуктора (регулятора расхода газа) и вентиля баллона должны быть чистыми, не иметь следов масел и жиров, а также не иметь никаких повреждений.

ВАЖНО! При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора (регулятора расхода газа) газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора (регулятора расхода газа), присоединенного к баллону, если в редукторе (регуляторе расхода газа) есть газ! После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона и обязательно выкрутить регулировочный винт (или маховик).

НЕПОЛАДКИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

- При обнаружении неисправности незамедлительно прекратите работу и используйте только продукцию. Вы можете самостоятельно проверить и устранить ряд неполадок:
- Проверить герметичность присоединения редуктора (регулятора расхода газа) к баллону.
- Проверить уплотняющую прокладку на входном штуцере и проверить качество на уплотнющих поверхностях ниппеля и выпускного штуцера.

- При установке рабочего давления проверьте редуктор (регулятор) на герметичность и «самотек».
- Проверить герметичность сопряжения покзывающих устройств для определения давления и предохранительного клапана с корпусом редуктора (регулятора). При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.

- ВАЖНО! Запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора (регулятора), присоединенного к баллону и, если в регуляторе есть газ под давлением!
- Если не удалось самостоятельно устранить неполадки, то обратитесь к более квалифицированным специалистам или замените оборудование на новое.

УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении срока службы или поломки, оборудования подлежит утилизации на предпринятия по переработке отходов, или передаче его организациям, которые занимаются переработкой черных и цветных металлов на основании федерального закона «Об отходах производства и потребления».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	БКО-50-12,5	БПО-5-3	БАО-5-1,5
Редуцирующий газ	Кислород	Пропан	Ацетилен
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	50	5	5
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	2,5 (25)	2,5 (25)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)	1,25 (12,5)	0,3 (3,0)	0,15 (1,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16,0)	-	-
Присоединительные размеры на входе - гайка Накидная с внутренней резьбой	G3/4-B	СП-21,8ЛН	Винт крепления (прижимной) М10х1,5
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (φ мм)	M16x1,5 и Ниппель 6/9	M16x1,5 и Ниппель 6/9	M16x1,5ЛН и Ниппель 6/9

ХАРАКТЕРИСТИКИ	УР-6-6	A-90-8	AP-40-3	Г-70-8
Редуцирующий газ	Углекислый газ	Азот	Аргон	Гелий
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	6	50	40	70
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)	0,35 (3,5)	1,25 (12,5)	1,25 (12,5)	0,35 (3,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	0,6 (6,0)	1,6 (16,0)	1,6 (16,0)	0,6 (6,0)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4-B			
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (φ мм)	M16x1,5 и Ниппель 6/9			