

- 4.2 Перед работой необходимо убедиться, что заготовка надежно закреплена и удерживается.
- 4.3 Избегайте ударных соприкосновений абразивного инструмента с поверхностью заготовки.
- 4.4 При использовании инструмента необходимо производить только те работы, которые разрешены для отрезных и шлифовальных кругов. Ни в коем случае не применяйте отрезные круги для извлечения из заготовки отверстий, шлифований, скругления и т.д.
- 4.5 При установке инструмента на оборудование работники должны быть подготовлены и нести ответственность за знания следующих инструкций:
- опасности и риска в операциях с абразивной продукцией, требований знаков безопасности;
 - способов хранения, обращения и транспортировки абразивной продукции;
 - справодческого контроля и испытаний изделия на безопасность;
 - сборок установки абразивного изделия;
 - правил, вскрытия поверхности заготовок;
 - установки и крепления заготовок;
 - регулировки защитных пружин;
 - потребления к средствам индивидуальной защиты;

5. Перечень критических отказов

- 5.1 К отказам абразивного инструмента относятся:
- механическое повреждение инструмента;
 - нарушение рабочего режима обработки выше допустимых, не пред назначенных для данного инструмента;
 - отсутствие защитного кожуха;
 - применение недостаточно обученных работников;
 - неправильное хранение для при хранения круга детали;

5.2 Действия в случае аварии или инцидента:

- остановить работу оборудования;
- проводить работы согласно разработанной потребителем инструкции и требованиями норм безопасности;

6. Критерии предельных состояний

Минимальный диаметр сработанного абразивного инструмента при креплении его на шпиндельчике или оправке фланцами наружным диаметром $d_{\text{шп}} + 2d_{\text{флан}}$ + 10 мм

7. Условия хранения

Абразивный инструмент должен храниться в сухих, крытых, проветриваемых помещениях, температуре воздуха не более 70°С. Испагайте больших колебаний температур.

Абразивный инструмент не должен храниться совместно с химикатами, вблизи ополиптальных элементов и не должен подвергаться воздействию солнечных лучей.

Инструмент не должен подвергаться резким толчкам, ударам и воздействию влаги.

8. Указания по выходу из эксплуатации и утилизации

Использованный или дефектный абразивный инструмент должен быть утилизирован согласно требованиям законодательных актов, нормативной и технической документации. Использованный абразивный инструмент должен быть разрушен во избежание его изъятия из отходов и повторного использования.

Изготовитель:

АО "ИСМД"
153015, г. Иваново,
ул. Ставропольская, д. 52
тел. (4932) 38-62-95

Дата изготовления:

10 АГР 2021

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ОТРЕЗНЫХ И ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ НА БАКЕЛИТОВОЙ СВЯЗКЕ

В интересах собственной безопасности, а также во избежание аварийных ситуаций, всем пользователям следует соблюдать рекомендации, содержащиеся в инструкции.

1. Общие требования

Круги абразивные на бакелитовой связке предназначены для обработки любых металлических изделий, включая отрезку, зачистку, шлифовку, круги могут применяться как на промышленных предприятиях, так и в быту. На любом абразивном инструменте или на его упаковке Вы обнаружите символы, обозначающие Ваше внимание на возможные потенциальные опасности. Принимайте во внимание данную информацию. Символы имеют следующее значение:



2. Основные виды опасности, которые могут возникнуть при работе с абразивным инструментом

- повреждения от осколков во время работы с абразивным материалом;
- контакт частей тела с абразивным инструментом во время его вращения;
- царапины;
- вibration;

A) Вibration

3. Указания по монтажу и установке инструмента на оборудование

- БЫЛЫМ! Не допускается эксплуатация инструмента с трещинами на поверхности, а также системами скрепок подшипника. Запрещается использовать поврежденный абразивный инструмент.
- Перед началом работы необходимо:

 - поворнуть круг вращением в холостую на стакне или ручной шлифовальной машине с рабочей скоростью в течение 1-3 минут;
 - проверить соответствие диаметра отверстия и диаметра замкнутого инструмента фиксированным прижимным фланцами;
 - проверить соответствие диаметра контактного прокладки (блотьев), толщиной 0,5-1,0 мм.

- При установке кругов на оборудование или ручной инструмент обязательно выполнить требования безопасности, предусмотренные при эксплуатации этого оборудования.

4. Указания по использованию и меры по обеспечению безопасности

- ВАЛЮ.НЕ ДОПУСКАЕТСЯ:
- использование инструмента с истекшим сроком годности;
- использование инструмента с несогласованным сроком службы требованием нормативной и технической документации, маркировкой, датой окончания взаимного срока испльзования или сроком годности на инструменте.
- ПРЕДЪЯВЛЕНИЕ МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМОЙ РАБОЧЕЙ СКОРОСТИ ИЛИ ДОПУСТИМОГО ЧИСЛА РАБОЧИХ ОБРАБОТКАХ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ НА ЭТИКЕТЕ КРУГА;
- использование машин, не оборудованных защитными щитами, работа с усилением, оказываемым на инструмент, остаточного вращения машины и пылью, прилагаемой к поверхности абразивного инструмента.