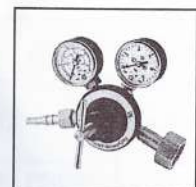
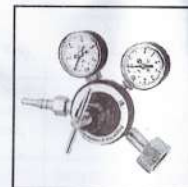




ГАЗСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА (РЕДУКТОРЫ)

СЕРИИ БКО \ БПО \ БАО \ УР \ А



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Регуляторы давления газа (редукторы) предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при газопламенной обработке.

Регуляторы давления выпускаются для газов:

- кислорода – БКО-50-5 AI, БКО-50-5, БКО-50-4, БКО-50-КР;
- ацетилена – БАО-5-5 AI, БАО-5-5, БАО-5-4, БАО-5-КР;
- пропана – БПО-5-5 AI, БПО-5-5, БПО-5-4, БПО-5-КР;
- углекислого газа – УР-6-5 AI, УР-6-5;
- азота – А-90-5, А-90-5 AI.

Регуляторы давления выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ15150, для работы в интервале температур от -25° до +50° С. Для регуляторов давления газа УР-6-5 и УР-6-5AI от +5° до +50° С.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

| Технические параметры редукторов | БКО-50-5 AI БКО-50-5 БКО-50-4 БКО-50-КР | БПО-5-5 AI БПО-5-5 БПО-5-4 БПО-5-КР | БАО-5-5 AI БАО-5-5 БАО-5-4 БАО-5-КР | УР-6-5 AI УР-6-5 | А-90-5 AI А-90-5 |
|--|--|--|--|---------------------|--------------------------|
| Наибольшая пропускная способность, м ³ /час | 50 | 5 | 5 | 6 | 50 |
| Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²) | 20 (200) | 2,5 (25) | 2,5 (25) | 10 (100) | 20 (200) |
| Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²) | 1,25 (12,5) | 0,3 (3,0) | 0,15 (1,5) | 0,35 (3,5) | 1,25 (12,5) |
| Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²) | 1,6 (16) | 0,4 (4,0) | 0,2 (2,0) | 0,6 (6,0) | 1,6 (16) |
| Габаритные размеры, (мм), не более | 140x120x95 140x120x95 170x168x115 209x192x119 | 140x120x95 140x120x95 170x105x115 209x192x119 | 240x130x95 240x130x95 170x175x115 209x192x119 | 140x120x95 | 120x115x80 120x115x85 |
| Масса, (кг), не более | 0,56 0,68 0,78 1,21 | 0,45 0,57 0,68 1,04 | 0,65 0,86 0,98 1,23 | 0,56 0,68 | 0,56 0,68 |

* Технические параметры при работе на промежуточных режимах определяются по ГОСТ 13861. Драгоценные металлы в изделиях не применяются.

3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

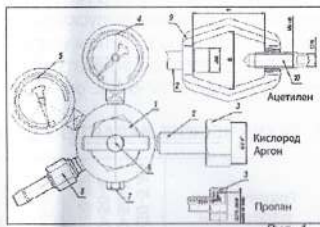
| | |
|---|------|
| Регулятор давления газа в собранном виде | 1 шт |
| Ниппель универсальный под рукав резиновый диаметром 6,3 мм или 9 мм | 1 шт |
| Гайка 19 | 1 шт |
| Паспорт | 1 шт |

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Регуляторы давления присоединяются к источнику питания газом через входной штуцер 2 (см. рис. 1) накидной гайкой 3 с резьбой G 3/4 для редукторов серии БКО-50-5, А-90-5 и УР-6-5, гайкой СП 21,8 LH для редукторов серии БПО-5-5 и хомутом 9 с зажимным винтом 10 для ацетиленовых редукторов серии БАО-5-5.

Понижение давления газа, поступающего в регулятор из баллона, происходит путём одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления. Необходимое рабочее давление газа устанавливается вращением регулирующего винта (маховика) 6 и измеряется манометром рабочего (выходного) давления 5. Входное давление измеряется манометром (высокого) давления 4.

В корпусе 1 редукторов серии БКО, А-90 и УР-6-5 установлен предохранительный клапан 7. В пропановых редукторах серии БПО и ацетиленовых редукторах серии БАО предохранительного клапана не предусмотрено. Для отбора газа регуляторы расхода имеют выходной штуцер 8 с ниппелем под резиноканевый рукав по ГОСТ 9356-75 диаметром 9 мм и 6,3 мм.



1. корпус регулятора;
2. штуцер входной;
3. гайка накидная;
4. манометр входного (высокого) давления;
5. манометр рабочего давления;
6. регулирующий винт;
7. клапан предохранительный;
8. штуцер выходной;
9. хомут для БАО;
10. винт зажимной для БАО.



Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции регуляторов давления, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации редуктора соблюдайте «Правила техники безопасности и гигиены труда при производстве ацетилена и газопламенной обработке металлов», согласованные с ЦК профсоюза рабочих тяжелого машиностроения, требования ГОСТ 12.2.008 и «Правила безопасности в газовом хозяйстве» ПБ 12-245-98, утверждённые Госгортехнадзором России.

Регулирующий маховик (винт) перед открыванием вентиля баллона выверните до полного освобождения нажимной пружины.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в регулятор расхода.

Присоединительные элементы регулятора расхода и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

Материалы, используемые в конструкции регуляторов давления, обладают стойкостью к агрессивному воздействию газа.

6. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора к баллону необходимо убедиться в исправности установленных на редукторе манометров, уплотняющей прокладки на входном штуцере, наличии фильтра во входном штуцере, а также проверить качество уплотняющих поверхностей ниппеля.

Присоединить регулятор давления к баллону, к его выходному ниппелю присоединить устройство потребления и перекрыть расход газа.

Установить максимальное показание по указателю расхода. Проверить герметичность соединений: закрыть вентиль баллона и контролировать показания манометров входного давления и рабочей камеры, показания манометров не должны изменяться.

Проверить редуктор на самотек. Для этого вывернуть регулирующий винт. При открытом вентиле баллона и закрытых вентилях устройства потребления показания манометра давления рабочей камеры не должны изменяться. Если стрелка манометра давления рабочей камеры показывает увеличение давления газа, редуктор имеет самотек и его необходимо сдать в ремонт.

Периодически, не реже одного раза в квартал, перед началом работы необходимо произвести принудительную продувку предохранительного клапана не менее 3 раз, для чего присоединить редуктор к источнику сжатого воздуха давлением 1 МПа и при запёртом выходе маховиком повышать давление до срабатывания предохранительного клапана. Продувку предохранительных клапанов кислородных редукторов производить только на баллоне с чистым азотом.

ВАЖНО! При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или ка-

кой-либо другой ремонт редуктора, присоединённого к баллону, если в редукторе есть газ!

После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона и обязательно выкрутить регулировочный винт (или маховичок) 6.

ВНИМАНИЕ! Предприятие-изготовитель гарантирует замену регуляторов расхода, вышедших из строя не по вине потребителя. Просим сообщить свои замечания по качеству работы и удобству эксплуатации регулятора.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

На данную продукцию устанавливается гарантия 12 месяцев со дня продажи.

По вопросам, связанным с гарантийным обслуживанием, обращайтесь к фирме продавцу. В течение срока гарантии покупатель оборудования имеет право бесплатно устранить дефекты оборудования или обменять его на новое при условии, что дефект возник по вине производителя.

Обязательно наличие оригинала гарантийного талона с печатями поставщика и фирмы-продавца. Копии талонов не дают права на гарантийный ремонт.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Модель оборудования _____

Дата продажи _____

Наименование и адрес торговой организации _____

м.п.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен.
Продукция получена в полной комплектации. Претензий к внешнему виду не имею.

_____ (подпись покупателя)