

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Редукторы CR100-Ох, CR200-Pr, CR300-Ас

НАЗНАЧЕНИЕ

Редукторы предназначены для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона. С изменением давления в баллоне, газовые редукторы автоматически поддерживает постоянное давление газа на выходе. Редукторы имеют небольшие габариты и вес, комплектуются безмасляными манометрами в защитных резиновых чехлах и оборудованы дополнительным вентилем на выходе. В конструкции редукторов предусмотрен предохранительный клапан. Редукторы изготавливаются в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3845-003-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008 и ГОСТ 13861.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические параметры	CR100-Ох	CR200-Pr	CR300-Ас
Используемый газ	ацетилен	пропан	ацетилен
Наибольшая пропускная способность, л/мин (л/ч)	50	5	5
Наибольшее допустимое давление на входе, МПа (кгс/см ²)	20(200)	2,5(25)	2,5(25)
Наибольшее рабочее давление на выходе, МПа (кгс/см ²)	0,02-1,0 (0,2-10)	0,01-0,15 (0,1-1,5)	0,01-0,15 (0,1-1,5)
Масса, кг, не более	1,3	1,1	1,4
Дополнительный вентиль на выходе	есть	есть	есть
Присоединительные размеры, входной/выходной	на входная гайка G 3/4, / ниппель G9 с накидной гайкой M18	на входная гайка W 21,8-14,1 / ниппель G9 с накидной гайкой M16LN	на входной ниппель / ниппель G9 с накидной гайкой M16LN
Количество манометров	2	1	2
Манометр высокого давления, макс. дав., МПа (кгс/см ²)	25 (250)	-	4 (40)
Манометр низкого давления, макс. дав., МПа (кгс/см ²)	2,5 (25)	0,6 (6)	0,4 (4)
Материал корпуса	латунь	латунь	латунь

Изготовлено в К.Н.Р. по заказу Foxweld S.r.l., Padova, Italy

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора к вентилю баллона внешним осмотром убедитесь в исправности установленных на редукторе манометров, прокладок и наличии фильтра во входном штуцере. Фильтр входной должен быть плотно поджат штуцером фильтра. Присоединяя редуктор к баллону, установите рабочее давление и проверьте герметичность соединения. Одновременно проверьте редуктор на самотек. Для этого к редуктору присоедините резак или горелку и закройте вентиль расхода газа. Затем выверните регулирующий винт, освободив пружину. После установления перепада стрелка манометра рабочего давления должна остановиться, т. е. не должно происходить медленного наращивания рабочего давления. Периодически не реже двух раз в год, перед началом работы производите принудительную продувку предохранительного клапана 2 - 3 раза. Продувка предохранительного клапана должна производиться на специальном стенде отдельно от редуктора. В связи с явлением релаксации необходимо перед запуском в работу, а также не реже одного раза в три месяца проверять герметичность сопряжения манометров, предохранительного клапана и прокладок с корпусом редуктора. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения. При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль, выпустите из редуктора газ и устраните неисправность.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации редуктора расхода соблюдайте «Правила техники безопасности и гигиены труда при производстве ацетилена и газопламенной обработке металлов», требования ГОСТ 12.2.008 и «Правила безопасности в газовой хозяйстве» ГПБ 12-245-96, утвержденные Госгортехнадзором России. Регулирующий маховик (винт) перед открытием вентиля баллона выверните до полного освобождения нажимной пружины.



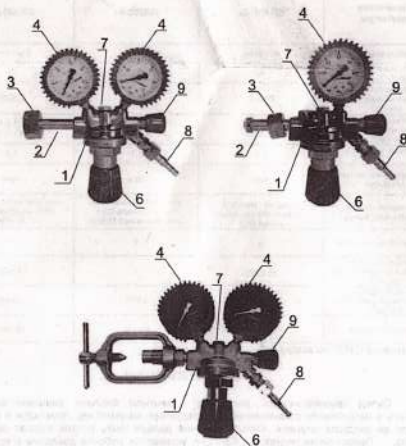
КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ

Производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора, присоединенного к баллону, и/или если в редукторе есть газ! После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона.

Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в редуктор. Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров. Материалы, используемые в конструкции редукторов давления, обладают стойкостью к агрессивному воздействию газа.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие редуктора требованиям ГОСТ 13861, ТУ 3645-026-00220531-95 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. При нарушении контрольных меток, и наличия механических повреждений гарантия прекращается. Гарантийный срок 12 месяцев со дня приобретения изделия.



- 1 - корпус регулятора;
- 2 - штуцер входной;
- 3 - гайка накидная;
- 4 - манометр рабочего давления;
- 5 - указатель расхода - ротаметр;
- 6 - регулирующий винт или маховик;
- 7 - клапан предохранительный;
- 8 - штуцер выходной;
- 9 - регулятор расхода.