

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	БКО-50 МИНИ	БПО-5 МИНИ	УР-6 МИНИ
Используемый газ	Кислород	Пропан	Углекислый газ
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)	2,5 (25)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)	1,25 (12,5)	0,3 (3,0)	0,35 (3,5)
Наибольшая пропускная способность, л/мин (м ³ /ч)	50 (3)	83,5 (5)	100 (6)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)	-	0,6 (6,0)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4	W21,8LN	G3/4
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (Ø мм)	M16x1,5 и ниппель 6/9		
Количество манометров, шт.	2	1	2
Материал корпуса	Алюминий		
Вес нетто, кг	0,45	0,35	0,45
Габариты редуктора в собранном виде, мм	125x120x105	145x110x100	115x70x115

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Изготовитель гарантирует соответствие требованиям технических условий ТУ 3645-002-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008-75 и 13861-89 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. При нарушении контрольных меток и/или механических повреждений гарантия прекращается. Рекомендованный срок хранения - 3 года, рекомендованный срок службы - 2 года. Указанные сроки действительны только при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации оборудования.

Гарантийный срок - 12 месяцев со дня продажи. Дата производства оборудования (месяц и год) указана на стикере, который размещен на индивидуальной упаковке товара.

Дата продажи: _____ / _____ / _____

Организация продавец: _____

Подпись покупателя: _____

М.П.

Адреса гарантийных сервисных центров Вы можете посмотреть на сайте: foxweld.ru/service
Телефон горячей линии сервисной поддержки: +7 (968) 583-55-00

E-mail сервисной поддержки: help@foxweld.ru

Изготовлено по заказу FoxWeld в КНР.



ГАЗОВЫЕ РЕДУКТОРЫ

БКО-50 МИНИ | БПО-5 МИНИ | УР-6 МИНИ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

НОРМЫ БЕЗОПАСНОСТИ.

При эксплуатации редуктора соблюдайте «Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ», требования ГОСТ 12.2.008 и «Правила безопасности в газовом хозяйстве» ПБ 12-245-98, утверждённые Госгортехнадзором России.

Регулирующий маховик (винт) перед открытием вентиля баллона выверните до полного освобождения нажимной пружины.

Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров. Материалы, используемые в конструкции регуляторов давления, обладают стойкостью к агрессивному воздействию газа.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ! Быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в регулятор расхода.

Полную ответственность за соблюдение всех правил техники безопасности и рекомендаций несут потребители оборудования. Дополняются к стандартным правилам, которые относятся к организации рабочего места, необходимо соблюдать следующее:

К работе с оборудованием допускаются лица не моложе 18 лет, которые изучили руководство по эксплуатации, устройство оборудования, правила и технику безопасности, прошли инструктаж по технике безопасности, име-

ют доступ к самостоятельной работе и имеют профильное образование и доступы к проведению работ.

ОПИСАНИЕ.

Редукторы предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления.

Редукторы выпускаются для газов: кислород - БКО-50 МИНИ; пропан - БПО-5 МИНИ; углекислый газ - УР-6 МИНИ.

Редукторы изготавливаются в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3645-002-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008-75 и 13861-89. Редукторы выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации - 3 по ГОСТ 15150-69, для работы в интервале температур от -10 °C до +50 °C. Для редукторов УР-6 МИНИ от +5 °C до +50 °C.

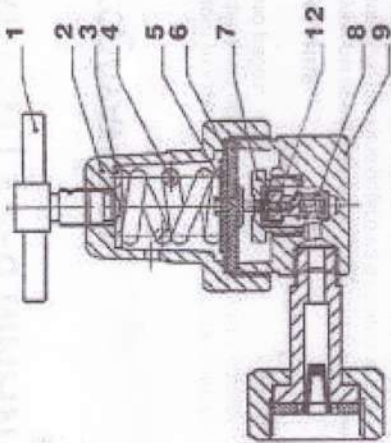
УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

Устройство редукторов и способ их присоединения к источнику питания газом показаны на схеме. Понижение давления газа, поступающего в редуктор из баллона, происходит путем его одноступенчатого расширения при прохождении через зазор между седлом, выполненном в корпусе, и редуцирующим клапаном в камере рабочего давления. Газ, пройдя



Перед началом эксплуатации аппарата внимательно изучите данное руководство и храните его в доступном месте.

фильтр, через входной штуцер попадает в камеру высокого давления. При вращении регулировочного винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редукцирующий клапан. Последний, перемещаясь, открывает проход газу через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, в камеру рабочего (низкого) давления. Редуктор БПО-5 МИНИ комплектуется од-



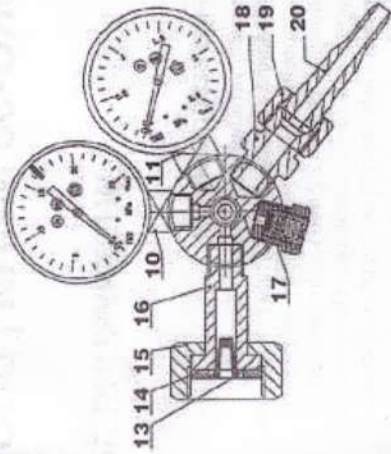
1. Регулирующий винт или маховик.
2. Крышка редуктора.
3. Упор маховика.
4. Пружина задающая.
5. Мембрана редуктора.
6. Шайба.
7. Клапан редукцирующий.
8. Пружина клапана.
9. Корпус редуктора.
10. Манометр высокого давления.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ.

- Перед присоединением редуктора к баллону необходимо убедиться в:
- исправности установленных на редукторах манометров,
 - исправности уплотняющей прокладки на входном штуцере,
 - наличии фильтра во входном штуцере,
 - проверит качество уплотняющих поверхностей ниппеля.
- Устройство редуктора, габаритные и присоединительные размеры приведены на схеме.

ним манометром, контролирующим рабочее (низкое) давление.

Манометры, установленные на редукторах, используемые в газовой сварке, резке, пайке и аналогичных процессах, в соответствии с ГОСТ 13861-89 не проверяются. В соответствии с ГОСТ 13861-89 на редукторы для пропана предохранительные клапаны не устанавливаются.



11. Манометр низкого давления.
12. Толкатель.
13. Элемент фильтрующий ЭФ.
14. Прокладка.
15. Гайка накидная: G 3/4 (кислород, углекислый газ), W 21,8 LH (пропан).
16. Штуцер входной.
17. Клапан предохранительный.
18. Штуцер выходной.
19. Гайка M16x1,5.
20. Ниппель универсальный 6/9.

1. Присоединить редуктор к баллону, к его выходному ниппелю.
2. Присоединить устройство потребления и перекрыть расход газа.
3. Установить максимальное показание по указателю расхода.
4. Проверить герметичность соединений:
 - закрыть вентиль баллона и контролировать показания манометров входного давления и рабочей камеры,
 - показания манометров не должны изменяться.

5. Проверить редуктор на самотек. Для этого вывернуть регулирующий винт. При открытии вентиле баллона и закрытых вентилях устройства потребления показания манометра давления рабочей камеры не должны изменяться.

Если стрелка манометра давления рабочей камеры показывает увеличение давления газа, редуктор имеет самотек и его надо заменить. Периодически, не реже одного раза в квартал, перед началом работы необходимо произвести принудительную продувку предохранительного клапана не менее 3 раз, для чего присоединить редуктор к источнику сжатого воздуха давлением 1 МПа и при запорном выходе маховиком повысить давление до срабатывания предохранительного клапана. Продувку предохранительных клапанов кислородных редукторов производить только на баллоне с чистым азотом.

ВАЖНО! При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выгустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона.

Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора, присоединенного к баллону, если в редукторе есть газ!

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

При обнаружении неисправности незамедлительно прекратите работы и использование продукции. Вы можете самостоятельно проверить и устранить ряд неполадок:

- Проверить герметичность присоединения регулятора расхода газа к баллону.
- Проверить уплотняющую прокладку на входном штуцере и проверить качество уплотняющих поверхностей ниппеля и выходной втулки.
- При установке рабочего давления проверить регулятор на герметичность и «самотек».
- Проверить герметичность сопряжения показывающих устройств для определения давления и предохранительного клапана с корпусом регулятора. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.

ВАЖНО! Запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт регулятора, присоединенного к баллону и, если в регуляторе есть газ под давлением!

Если не удалось самостоятельно устранить неполадки, то обратитесь к более квалифицированному специалисту или замените оборудование на новое.

СРОК СЛУЖБЫ ОБОРУДОВАНИЯ.

При выполнении всех требований настоящей инструкции по эксплуатации срок службы изделия составляет 2 года.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА.

Редукторы разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 70 %.

УТИЛИЗАЦИЯ.

По истечении срока службы или поломки, оборудование подлежит утилизации на предприятии по переработке отходов, или передаче его организациям, которые занимаются переработкой черных и цветных металлов на основании Федерального закона «Об отходах производства и потребления».

КОМПЛЕКТАЦИЯ.

- Редуктор 1 шт.
- Индивидуальная упаковка 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации 1 шт.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию и комплектацию, не влияющие на правила и условия эксплуатации, без отражения в документации.