



РЕДУКТОР БГО 50 ВШ

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Редуктор гелиевый БГО 50 ВШ баллонный одноступенчатый признан годным для эксплуатации и обезжирен.

Отметка ОТК о приёмке и дата выпуска



ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие редуктора требованиям ГОСТ 13861-89 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

ВНИМАНИЕ! Предприятие-изготовитель гарантирует замену редукторов, вышедших из строя не по вине потребителя. Просим сообщить свои замечания по качеству работы и удобству эксплуатации редуктора

Товар подлежит обязательному декларированию соответствия Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Произведено по заказу: GCE s. r. o.
Zizkova 381, 583 81 Cholebor, Czech Republic
Импортер/Поставщик: ООО «ГСЕ Красс»
194100, Санкт-Петербург,
ул. Кантемировская, д. 12, лит. А, пом.-40-Н
E-mail: officespb@gcegroup.com; www.gcegroup.com Тел.: 8 800 5000 423
Страна производства: Китай



BZS00002



РЕДУКТОР БГО 50 ВШ



РЕДУКТОР БГО 50 ВШ БАЛЛОННЫЙ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЙ ПАСПОРТ

НАЗНАЧЕНИЕ

Редуктор гелиевый БГО 50 ВШ предназначен для снижения давления и обеспечения безопасности и удобства при наполнении воздушных шаров гелием. Редуктор устанавливается на баллоны емкостью 20-50 л, изготовленные по ГОСТ 949-73. Редуктор снабжен специальным резиновым мундштуком со встроенным внутри его пусковым клапаном для подачи гелия в воздушный шар.

Редукторы изготавливаются в соответствии с требованиями ИСО 2503-83.

Редукторы выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации - 3 по ГОСТ 15150-69, но для работы в интервале температур -25°±+50° С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		БГО 50 ВШ
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч		3
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)		15 (150)
Наибольшее рабочее давление газа МПа (кгс/см ²)		0.30 (3)
Присоединительные размеры	Вход	Гайка G3/4"
	Выход	Мундштук резиновый диам. 15,3 мм
Габаритные размеры, мм, не более		110×102×52
Масса, кг, не более		0,5

Драгоценные металлы в изделии не применяются.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Редуктор в собранном виде
- Паспорт

1
1





РЕДУКТОР БГО 50 ВШ

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Понижение давления газа в редукторе происходит путем одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления.

Автоматическое регулирование осуществляется за счет отрицательной обратной связи между величиной этого зазора (определяющим расход газа) и давлением в полости над поршнем с резиновым манжетом редуцирующего клапана.

Редуктор выполнен с редуцирующим клапаном прямого действия, приводимым в движение поршнем с задающей пружиной. Конструкция редуктора не предусматривает регулировку давления в процессе эксплуатации. Величина давления перед наполнительным клапаном задается усилием предварительного сжатия задающей пружины, обеспечивающей постоянное давление на выходе редуктора.

На выходе редуктора установлен мундштук для подачи гелия в воздушный шар. Внутри мундштука установлен пусковой клапан, открывающийся при боковом нажатии на мундштук. После наполнения воздушного шара и выпрямления резинового мундштука, клапан автоматически закрывается. Давление в баллоне с гелием контролируют по показывающему устройству, установленному на редукторе.

Редуктор присоединяется к баллону входным штуцером с помощью гайки по ГОСТ 6357-81.

Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции редуктора, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации редуктора необходимо соблюдать требования безопасности в соответствии с РД 34.03.204 «Правила безопасности при работе с инструментом и приспособлениями», а также требования инструкций и других нормативных актов по технике безопасности, действующих в организации или на предприятии, эксплуатирующем редуктор.

Своевременно устраняйте утечки газа.
Производите ремонт редуктора в специализированных мастерских.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- использовать редуктор не по назначению и вносить изменения в его конструкцию;
- подтягивать разъемные соединения под давлением;
- ремонтировать редуктор на баллоне;
- быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в регулятор давления.

Присоединительные элементы регулятора давления и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жира.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора к баллону необходимо убедиться в исправности установленного на редукторе показывающего устройства для определения давления и уплотняющей прокладки на входном штуцере.



РЕДУКТОР БГО 50 ВШ

Присоединив редуктор к баллону необходимо проверить исправность редуктора и герметичность сопряжения баллона и редуктора. Для этого необходимо выполнить следующие действия:

- медленно откройте вентиль баллона;
- после истечения одной минуты, необходимой для релаксации (восстановления температуры газа перед редуцирующим клапаном и установления давления перед наполнительным клапаном), зафиксируйте (запищите) показания показывающего устройства редуктора;
- закройте вентиль баллона;
- по истечении еще одной минуты, проверьте показание манометра.

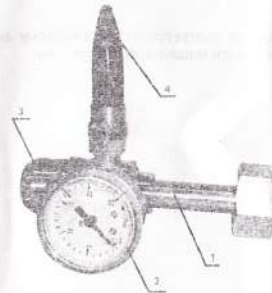
Критерий пригодности: отсутствие падения давления.

Способы устранения неисправности:

Падение давления свидетельствует о наличии утечки газа через разъемные соединения, или через редуцирующий (а затем, наполнительный) клапан редуктора. Место утечки газа можно выявить, используя мыльную эмульсию. Не герметичность сопряжения редуктора с баллоном устранить путем подтягивания накидной гайки (предварительно сбросив давление с редуктора!), или путем замены прокладки входного штуцера редуктора. При других неисправностях необходимо отремонтировать редуктор или вентиль баллона в специализированной мастерской.

- сбросьте давление через наполнительный клапан редуктора, нажав мундштук в осевом направлении.

Наденьте на мундштук шарик. Плавно надавите на мундштук, газ наполняет шарик. После наполнения шарика газом, отпустите ниппель.



1. Входной штуцер с гайкой G3/4";
2. Показывающее устройство давления в баллоне
3. Крышка редуктора;
4. Выходной штуцер с резиновым мундштуком, для подачи гелия в шар.

Рис. 1. Редуктор баллонный одноступенчатый.

