

TECNOLOGIA ITALIANA
FoxWeld[®]

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ
ИНВЕРТОРНОГО ТИПА

UNO

MMA SYN

UNO MMA 160 SYN

8541

UNO MMA 200 SYN

8542

UNO MMA 250 SYN

8543

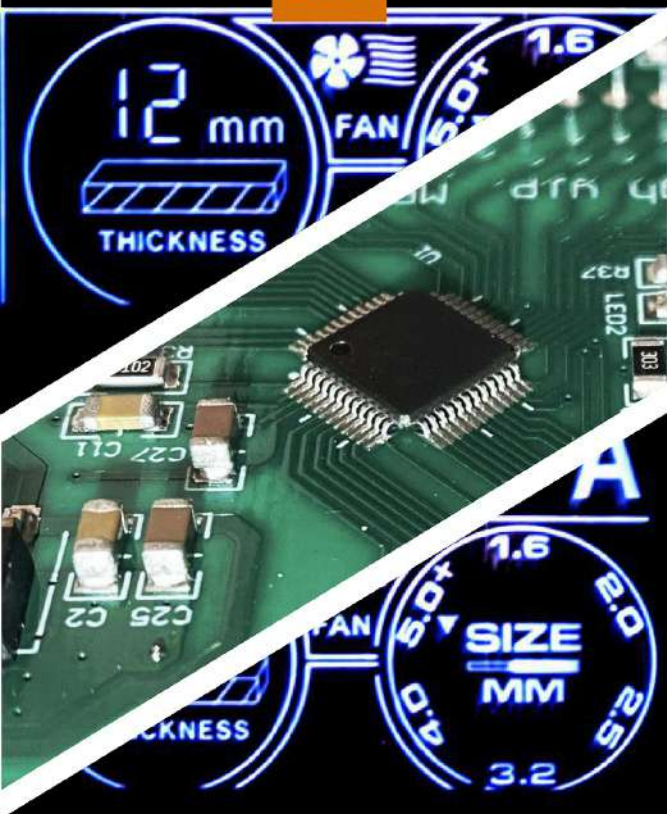
Основные преимущества серии



FoxWeld

UNO

БЫСТРАЯ НАСТРОЙКА



ВСТРОЕННЫЙ МИКРОПРОЦЕССОР

- **БЫСТРАЯ НАСТРОЙКА ПО ТОЛЩИНЕ ДЕТАЛИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЫБРАННОГО ТОКА И ФУНКЦИЙ**
- **ПОДСКАЖЕТ ДИАМЕТР ЭЛЕКТРОДА**
- **СТАБИЛИЗИРУЕТ ПРОЦЕСС СВАРКИ**

FoxWeld

UNO

СВАРКА ПРИ Пониженном Напряжении

$U_{1min} = 140 \text{ В}$

**Одно из
самых низких значений
входного напряжения на рынке**

расширенный диапазон входного напряжения
позволяет спокойно работать в «**плохих**» сетях
и на **больших удлинителях**



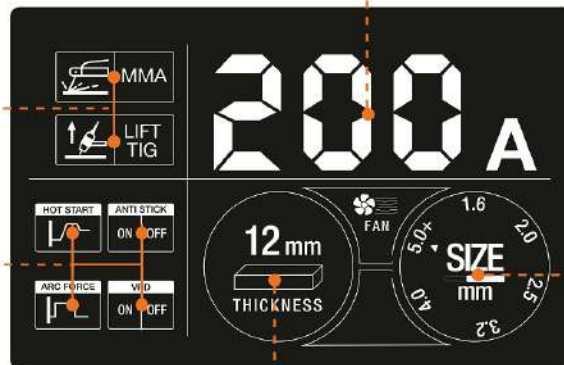
FoxWeld

UNO

ИНТУИТИВНЫЙ ЖК ДИСПЛЕЙ

ТОЧНАЯ НАСТРОЙКА ПО
СВАРОЧНОМУ ТОКУ

2 РЕЖИМА
СВАРКИ:
MMA
TIG LIFT



НАСТРОЙКА ПО
**ДИАМЕТРУ
ЭЛЕКТРОДА**

4 НАСТРАИВАЕМЫЕ ФУНКЦИИ:
HOT START
ANTI STICK
ARC FORCE
VDR

НАСТРОЙКА ПО
ТОЛЩИНЕ ДЕТАЛИ



ГОРЯЧИЙ СТАРТ

Обеспечивает легкое возбуждение дуги. Кратковременно прибавляет ток в момент касания электродом заготовки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- БЫСТРОЕ НАЧАЛО СВАРОЧНОГО ПРОЦЕССА
- ЛЕГКИЙ ПОДЖИГ ДУГИ НА ГРЯЗНОЙ, РЖАВОЙ ИЛИ ПОКРАШЕННОЙ ДЕТАЛИ
- ПОМОЩЬ С ВОЗБУЖДЕНИЕМ ДУГИ ВЛАЖНЫМИ, «МОКРЫМИ» ЭЛЕКТРОДАМИ

ПРИМЕНЕНИЕ

- ПРИ РАБОТЕ С ДЕТАЛЯМИ, НА ПОВЕРХНОСТИ КОТОРЫХ ОСТАЛИСЬ СЛЕДЫ КРАСКИ, РЖАВИНЫ
- ПРИ РАБОТЕ С ЭЛЕКТРОДАМИ НЕ САМОГО ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА
- ПРИ МАЛОМ ОПЫТЕ СВАРОЧНЫХ РАБОТ



ФОРСАЖ ДУГИ

Повышает качество сварного соединения, обеспечивает стабильное горение дуги, оглаживает скачки напряжения и кратковременно увеличивает ток сварки, не давая электроду привариться.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ЗАЩИТА ОТ ПРИВАРИВАНИЯ ЭЛЕКТРОДА К ДЕТАЛИ
- БОЛЕЕ СТАБИЛЬНОЕ ГОРЕНИЕ СВАРОЧНОЙ ДУГИ
- ПОЗВОЛЯЕТ ПРОВОДИТЬ СВАРКУ С ОПИРАНИЕМ
- СВАРКА С КОРОТКОЙ ДУГОЙ

ПРИМЕНЕНИЕ

- ПРИ РАБОТЕ С ЭЛЕКТРОДАМИ С ЦЕЛЛЮЛОЗНЫМ ИЛИ ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ
- ПРИ СВАРКЕ ТОНКОГО МЕТАЛЛА НА МИНИМАЛЬНЫХ ЗНАЧЕНИЯХ ТОКА
- ПРИ СВАРКЕ РЖАВОГО, ГРЯЗНОГО МЕТАЛЛА



АНТИ ЗАЛИПАНИЕ

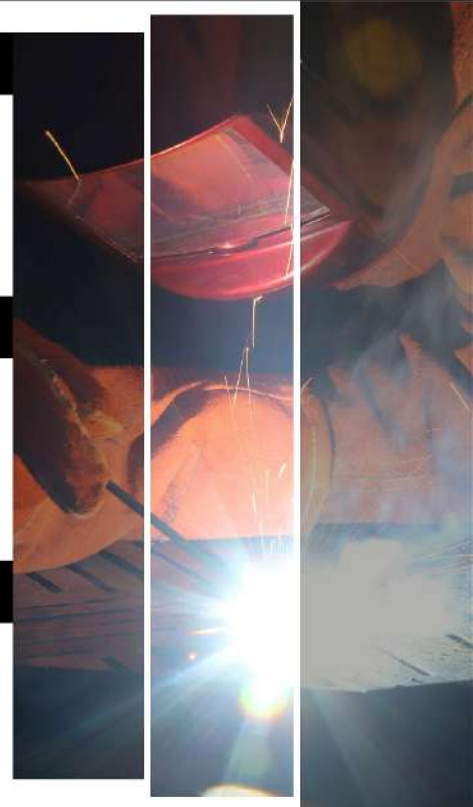
Предохраняет электрод от перегрева и осыпания обмазки после приваривания. Срабатывает, когда электрод «залип», после чего электрод можно легко отделить от свариваемой детали без искр.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ЭЛЕКТРОД ЛЕГЧЕ ОТОРВАТЬ ОТ ДЕТАЛИ
- НЕ ПОВРЕЖДАЕТ ЭЛЕКТРОД
- ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЗАЩИТА АППАРАТА ОТ ВЫХОДА ИЗ СТРОЯ

ПРИМЕНЕНИЕ

- ПРИ РАБОТЕ С ЭЛЕКТРОДАМИ С ЦЕЛЛЮЛОЗНЫМ ИЛИ ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ
- ПРИ МАЛОМ ОПЫТЕ СВАРОЧНЫХ РАБОТ



FoxWeld

UNO

БЕЗОПАСНАЯ РАБОТА ПРИ ВЫСОКОЙ ВЛАЖНОСТИ

ОТКЛЮЧАЕМАЯ VRD ФУНКЦИЯ
ПОЗВОЛИТ РАБОТАТЬ ВО ВЛАЖНЫХ
УСЛОВИЯХ **БЕЗ РИСКА ПОРАЖЕНИЯ**
СВАРОЧНЫМ ТОКОМ

V.R.D.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ПОВЫШАЕТ БЕЗОПАСНОСТЬ ЭКСПЛУАТАЦИИ ИНВЕРТОРНОЙ СВАРКИ
- СНИЖАЕТ ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ
- УВЕЛИЧИВАЕТ РАБОЧИЙ РЕСУРС ВНУТРЕННИХ ЭЛЕМЕНТОВ УСТРОЙСТВА

ПРИМЕНЕНИЕ

- ПРИ РАБОТЕ С АППАРАТОМ В УСЛОВИЯХ ПОВЫШЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ВОЗДУХА
- ПРИ ВЫСОКИХ ТРЕБОВАНИЯХ К ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ НА ОБЪЕКТЕ, ГДЕ ПРОВОДЯТСЯ СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ
- ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА НЕБОЛЬШИХ ПЛОЩАДКАХ



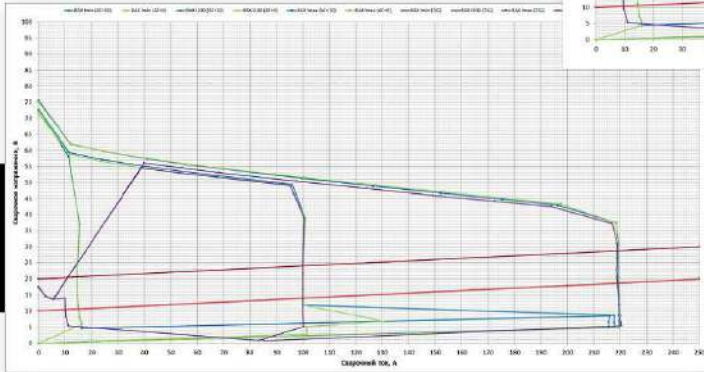
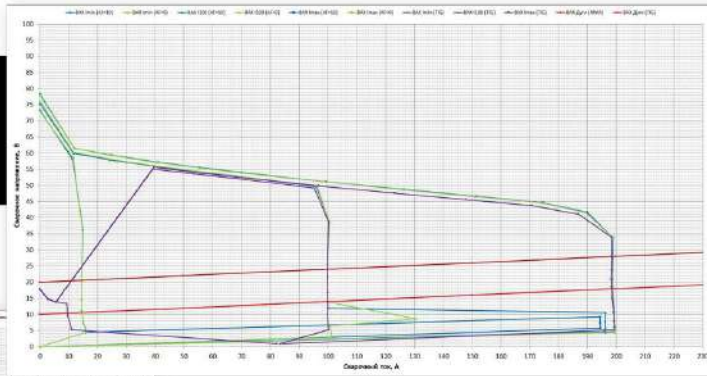
FoxWeld

UNO

СТАБИЛЬНАЯ РАБОТА БЕЗ НЕНУЖНЫХ ОСТАНОВОК

**ВЫСОКАЯ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ
НА МАКСИМАЛЬНЫХ ТОКАХ**

ПВ 100%



**HOT START
0-96%**

**ANTI STICK
1,2 СЕК**

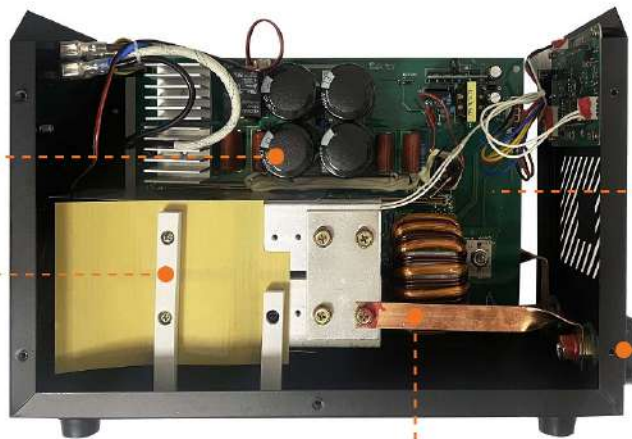
**ARC FORCE
0-100%**

**ВЫСОКАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ
ПРОЦЕССА СВАРКИ НА ЛЮБЫХ ТОКАХ**

**VRD
17В**

**УСИЛЕННЫЙ
ВХОДНОЙ БЛОК**

**ТЕРМОЗАЩИТА
СИЛОВЫХ КОМПОНЕНТОВ**



**НАПРАВЛЕННОЕ
ОХЛАЖДЕНИЕ**

**МЕДНЫЕ
СИЛОВЫЕ ШИНЫ**

**БОЛЬШИЕ
КЛЕММЫ
35 мм²**

 **FoxWeld**

UNO

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ TIG LIFT РЕЖИМ

ПОМИМО РЕЖИМА ММА,
ЕСТЬ АРГОНОДУГОВОЙ РЕЖИМ

TIG LIFT



- СВАРКА РАЗНЫХ СПЛАВОВ И СТАЛИ
- КОМФОРТНАЯ РАБОТА С МАЛЫМИ ТОЛЩИНАМИ
- ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО СВАРНОГО ШВА



ПРАКТИЧНОСТЬ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ

- **УДОБНАЯ РУЧКА ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ**
С ВОЗМОЖНОСТЬЮ СКЛАДЫВАНИЯ
- **ПРОРЕЗИНЕННЫЙ ОСНОВНОЙ РЕГУЛЯТОР**
- **ПРОВОДА УВЕЛИЧЕННОЙ ДЛИНЫ (3М)**
С БОЛЬШИМИ КЛЕММАМИ
- **НЕБОЛЬШОЙ ВЕС И ГАБАРИТЫ**