



РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОРЫ) БАЛЛОННЫЕ ОДНУСТУПЕНЧАТЫЕ



ПАСПОРТ

НАЗНАЧЕНИЕ

Регуляторы давления (редукторы) баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного заданного рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки, нагрева и других процессов газопламенной обработки.

Редукторы изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ 13861-88, ИСО 2503-83 и ГОСТ 12.2.052-81.

Редукторы выпускаются для газов:

кислород – БКО 50 12.5 КРАСС

ацетилен – БАО 5 1.5 КРАСС

пропан – БПО 5 3 КРАСС

углекислый газ – УР 6 6 КРАСС

Редукторы выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации - 3 по ГОСТ 16150-83, но для работы в интервалах температур -25°...+50° С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	БКО 50 12.5 КРАСС	БАО 5 1.5 КРАСС	БПО 5 3 КРАСС	УР 6 6 КРАСС
Наибольшая пропускная способность, м³/ч	80	5	5	15
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	15 (150)	2.5 (25)	2.5 (25)	15 (150)
Наибольшее рабочее давление газа МПа (кгс/см²)	1.25 (12.5)	0.15 (1.5)	0.4 (4.0)	0.7 (7.0)
Давление срабатывания предохранительного клапана МПа (кгс/см²)	1.5-1.8 (15-18)	-	-	0.65-1 (6.5-10)
Коэффициент неравномерности давления, i, не более	От минус 0.15 до плюс 0.15 -0.15 < i < +0.15			
Коэффициент перепада давления, R, не более	0.3			
Габаритные размеры, мм, не более	164x108x136	164x108x266	164x108x136	164x108x136
Масса, кг, не более	0.67	0.88	0.57	0.67

Драгоценные металлы и изделия из них применяются.

Технические параметры редукторов при работе в промышленных режимах определяются по ГОСТ 13861-89.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Редуктор в собранном виде 1
- Паспорт 1
- Ниппель универсальный под рукав резиновый диаметром 6.3 мм или 9 мм по ГОСТ 9359-7 1*
- Гайка 1*

*Ниппель и гайку допускается поставлять в сборе с редуктором.

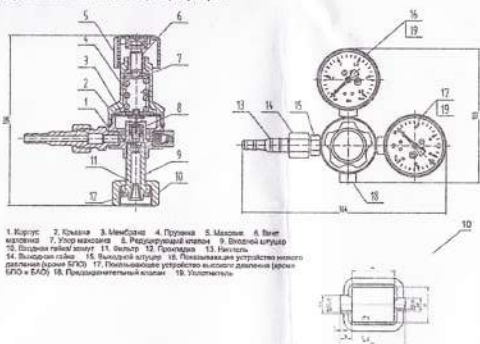


Рис. 1. Редуктор баллонный одноступенчатый.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Понижение давления газа в редукторе происходит путем одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и регулирующим клапаном в камеру рабочего давления.

При вращении регулирующего механизма по часовой стрелке усилие заданной пружины передается через мембрану и толкатель на регулирующий клапан. Последний перемещаясь, опускает проход газа из камеры высокого давления через образующийся зазор между регулирующим клапаном и седлом в камеру рабочего давления и демпфирующую камеру.



РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОРЫ) БАЛЛОННЫЕ ОДНУСТУПЕНЧАТЫЕ



Сила, действующая на мембрану со стороны демпфирующей камеры, компенсирует силу заданной пружины и способствует установлению заданного давления в рабочей камере редуктора при различных расходах и различных входных давлениях газа. В рабочей камере редуктора установлен предохранительный клапан. На редукторе установлены показывающие устройства.

Редуктор присоединяется к баллону входным штуцером с помощью гайки-штуцера по ГОСТ 6357-81.

Отбор газа осуществляется через ниппель универсальный, к которому присоединяется резиновый рукав диаметром 9 или 6.3 мм по ГОСТ 9359-75.

Предприятием ведется дальнейшая работа по совершенствованию конструкции редуктора, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть отражены в настоящем паспорте.

УКАЗАНИИ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации редуктора во время работ по газопламенной обработке металлов необходимо соблюдать:

- Правила техники безопасности и гигиены труда и требования ГОСТ 12.2.008-75.

- Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов (ПОТ РМ-19-2001), утв. Постановлением Министерства труда и социального развития РФ от 14.02.2001г. № 11;

- Межотраслевые правила по охране труда при электродной газосварочных работах (ПОТ РМ-023-2000), утв. Постановлением Министерства труда и социального развития РФ от 9.10.2001г. № 72.

- Правила техники безопасности и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением (ПБ 03-576-03), утвержденных Постановлением Государственного управления Российской Федерации от 11.08.2003г. № 91.

К работе по сварке допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, соответствующее обучение, инструктаж, проверку знаний требований техники безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

Во избежание случаев, рабочие должны иметь справку согласно «Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты работникам машиностроительных и металлообрабатывающих производств», утв. Министерством труда и социального развития РФ от 16.12.97.

Для защиты органов слуха сварщика следует применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ Р 12.4.001.

Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетовых и инфракрасных лучей пламени рабочие должны иметь защитные очки закрытого типа по ГОСТ Р 2.4.013 со светофильтрами ОСТ 21-6-87.

Работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочих местах запрещается.

При эксплуатации редуктора применение дефиетных и составных рукавов запрещается.

Перед открытием вентиля баллона выверните регулирующий механизм до полного освобождения заданной пружины. Запрещается быстрее открытие вентиля баллона при падении газа в редуктор. Присоединительные элементы регулятора давления и вентиле баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

Работы с открытым пламенем должны осуществляться на расстоянии не менее:

- 10 метров от переносных генераторов ацетилена и групп баллонов;
- 3.0 метра от газопровода.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Присоедините редуктор к вентилю баллона с помощью гайки входного штуцера или хомута.

Присоедините ниппель выходные штуцера редуктора. К ниппелю прикрепите рукав газосварочный соответствующего размера.

Перед началом работы убедитесь в исправности оборудования и проверьте герметичность присоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений.

Во избежание резкого повышения давления в камере редуктора и его повреждения, проверьте, что вентиль регулятора закрыт.

Откройте вентиль на баллоне, затем плавно откройте вентиль на редукторе и установите необходимое рабочее давление.

ПРАВИЛА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Перед присоединением редуктора к баллону необходимо убедиться в исправности установленного на редукторе показывающего устройства для определения давления и уплотняющей прокладки на входном штуцере, а также проверить качество уплотняющих поверхностей ниппеля и выходной трубы.

Присоедините редуктор к баллону и к его выходу присоедините реак или горелку и закройте их вентили расхода газа. Установите рабочее давление и проверьте герметичность соединений редуктора и расходных устройств. После прекращения расхода газа откройте показывающее устройство для определения рабочего давления должно остановиться, т. е. не должно происходить медленного нарастания рабочего давления.

Перед началом работы в работу, а также не реже одного раза в три месяца проверьте герметичность соединений показывающих устройств для определения давления и предохранительного клапана с корпусом редуктора. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.

Оберегайте редуктор от повреждения (регулируйте его осматривайте).

Регулярно проверяйте состояние уплотнительных колец, уплотнительных поверхностей.

В случае какой-либо неисправности функционирования редуктора, например, не герметичности вентилей, клапанов и т.д.) прекратите работу с редуктором и отключите подачу газа.

Неисправности могут быть обусловлены различными причинами, поэтому ни в коем случае не пытайтесь каким-либо недопустимым способом манипулировать редуктором или его ремонтировать!

При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора, присоединенного к баллону и, если в редукторе есть газ под давлением. После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона и вывернуть регулирующий механизм редуктора до освобождения заданной пружины.

РЕМОНТ

Ремонт редуктора может производиться только квалифицированными и обученными работниками в ремонтных подразделениях, уполномоченных заводом-изготовителем. Для ремонта могут быть использованы только оригинальные запасные части.

За любой ремонт или изменения, произведенные подзаказателем или третьей стороной без разрешения производителя, завод-изготовитель не несет никакой ответственности.

Редуктор упакован в картонную коробку. При необходимости может быть добавлена деревянная обрешетка. Отдельные изделия могут быть упакованы в полиэтиленовые пакеты. По возможности сохраняйте оригинальную упаковку.

Хранить в закрытом, отапливаемом помещении. Избегать солнечных лучей. Консервация редукторов не предусмотрена.

УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ



**РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОРЫ)
БАЛЛОННЫЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ**



Транспортировать только в оригинальной упаковке во избежание повреждения редукторов.
Температура окружающего воздуха при транспортировке и складировании: от -25 °C до +55 °C
Относительная влажность воздуха: до 90 % при 20 °C

НЕПОЛАДКИ, ПРИЧИНЫ, УСТРАНЕНИЕ

Если принимаемые меры не приносят результатов, обратитесь к вашему поставщику или к изготовителю.

Неисправность	Причина	Устранение
Отсутствует поток газа	Нет подачи газа	Проверьте подачу газа из баллона Проверьте вентиль редуктора.
Срабатывает предохранительный клапан	Слишком высокое давление	Снизьте давление, путем закрытия вентиля редуктора.
Исход газа из под ниппеля	Плохо закреплен ниппель	Затяните гайку крепления ниппеля.
Исход газа из под гайки крепления редуктора	Плохо закреплена гайка	Затяните гайку крепления редуктора.
Резкое возрастание давления на выходном показывающем устройстве	Разрыв мембраны	Снизьте давление, путем закрытия вентиля редуктора.

11. ДЕМОНТАЖ И УТИЛИЗАЦИЯ

Материалы

Настоящее изделие состоит преимущественно из металлов, которые могут быть переработаны на металлургических заводах и тем самым почти без пределов пригодны для повторного использования. Применяемые виды пластмасс маркированы для последующей рециркуляции.

Упаковка

Изготовитель уменьшил транспортную упаковку до необходимого минимума. При выборе упаковочных материалов обращается внимание на возможность их рециркуляции.

12. СРОК СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок службы изделия 5 лет.

Изготовитель гарантирует соответствие редуктора требованиям ГОСТ 13861-89 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

ВНИМАНИЕ! Предприятие-изготовитель гарантирует замену редукторов, вышедших из строя не по вине потребителя. Просим сообщить свои замечания по качеству работы и удобству эксплуатации редуктора.

В соответствии с правилами по охране труда ПОТ Р М 019-2001 между баллонными редукторами и аппаратурой (резакми, горелками) следует устанавливать предохранительные устройства, в том числе пластмассовые. ООО «ГСЕ Красс» рекомендует устанавливать клапаны обратные и затворы предохранительные.

Товар подпадает под обязательному декларированию соответствии Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Регулятор давления (редуктор) Баллонный одноступенчатый соответствует ГОСТ 13861-89, испытан, признан годным для эксплуатации и обезжирен.

Отметка ОТК о приёмке и дата выпуска

Произведено по заказу: GCE s. r. o.
Zábrava 381, 583 81 Chotěboř, Czech Republic
Импортер/Поставщик: ООО «ГСЕ Красс»
194100, Санкт-Петербург,
ул. Кантемировская, д. 12, лит. А, пом. 40-Н
E-mail: svetlana@gsegrup.com; rusya@gsegrup.com
Тел. 8 800 5000 423
Страна производства: Китай

